

Manhattan Active[®] **Warehouse Management**

Controla y coordina la demanda, el abasto, al personal y la automatización en toda tu red con el WMS Líder que es nativo en la nube, perenne y con mayor extensibilidad en toda la industria.



Manhattan Active®

Warehouse Management

La solución WMS re imaginada de Manhattan, optimiza el comercio minorista, el mayoreo y el suministro directo, utilizando al hombre y la máquina a plenitud dentro del centro de distribución. Al contar con una visibilidad completa de la compañía e información accionable, Manhattan Active Warehouse Management (WM) maximiza la eficiencia, mejora los tiempos en los ciclos de pedidos, reduce los tiempos de desplazamiento y hace que la fuerza laboral se involucre como nunca antes.

Tecnología Nativa en la Nube

- > Los microservicios proveen rendimientos superiores, mayor flexibilidad y facilitan el acceso a la innovación
- > La visibilidad unificada de la cadena de suministro completa provee visibilidad incomparable, mayor agilidad y mejores resultados
- > La arquitectura avanzada permite mejorar la colaboración con los colaboradores, socios y proveedores
- > Concentra la gestión de almacenes, fuerza de trabajo y optimización de slotting en una sola app

Un centro de distribución más avanzado

Máxima utilización de recursos

- > Una interfaz única y unificada permite la planeación inteligente y la ejecución de flujo de impuestos
- > Realiza optimizaciones holísticas en tu distribución, transportación, gestión laboral y automatización
- > El WES que se encuentra dentro del WMS gestiona cualquier combinación entre automatización, robótica y personal

Mejora tu rendimiento total

Interacción avanzada con los empleados

- > Información accionable en tiempo real para mejorar los índices de respuesta y la retroalimentación
- > La ludificación sin precedentes en la gestión laboral, inspira un mejor rendimiento
- > Las herramientas de comunicación y paneles de visualización, le ayudan a los supervisores a resolver problemas al instante y a adaptarse a los cambios

Una fuerza laboral más productiva y motivada



Resumen de Capacidades

Ejecución Unificada

La solución WMS de Manhattan, líder en la industria, ha sido rediseñada desde cero para eliminar las barreras de ejecución de los sistemas legados de distribución. Desde el movimiento de los tráilers en el patio hasta la recepción de bienes y el envío, Manhattan Active®WM orquesta el trabajo entre humanos y máquinas simultáneamente y sin esfuerzo. La fuerza de trabajo y las capacidades de gestión de almacén ahora están unidas en una sola app para involucrar a los empleados y asegurarse que operen de la manera más eficientemente posible. Esta unificación implica darle mayor visibilidad y control a los supervisores, así como obtener comunicación en tiempo real y obtener retroalimentación del desempeño dentro de las herramientas de operación utilizadas por el empleado.

Una interfaz moderna e intuitiva

El uso extendido de dispositivos de entrenamiento para usuarios nuevos y temporales es cosa del pasado. En la actualidad, todas las transacciones dentro de nuestra solución para almacenes, tienen una interfaz de usuario intuitiva que utiliza patrones de diseño y ejecución utilizados por los teléfonos inteligentes con los que el usuario común ya está familiarizado. Las transacciones se ejecutan en flujos de trabajo configurables, intuitivos e interactivos. Estos contienen flujos instintivos paso a paso, con instrucciones fáciles de entender y que cuentan con la capacidad de desplegar mensajes de entrenamiento configurables, fotografías de objetos y acciones a tomar.

Mejoras en toda la operación

Los usuarios no tienen que recordar o memorizar tareas. Todas las transacciones son altamente configurables para brindar una máxima flexibilidad y personalización.

Las transacciones pueden determinar suspensiones en el flujo de trabajo basándose en datos, como por ejemplo, determinar si el inventario de alto valor debe someterse a validaciones adicionales en comparación a los productos de bajo valor. Esto permite lograr un nivel de personalización nunca antes visto. Las mejoras comienzan en el patio. Los tráilers que llegan espontáneamente o con citas programadas pueden ser recibidos en una caseta de entrada. Los flujos se han simplificado para agilizar el proceso de recepción y guiar a los conductores a un espacio en el patio o bien, a un muelle para que puedan cargar o descargar su mercancía. Las tareas “yard-jockey” obtienen mayor control sobre el movimiento de los tráilers en el patio, en tanto que el sistema mueve de forma hábil e inteligente los contenedores adecuados a los muelles de entrada para realizar descargas y procesos de recepción y guía a los contenedores vacíos a los muelles de salida para que puedan cargar.



Resumen de la Capacidad de Ejecución Unificada

Los procesos de recepción, almacenamiento, clasificación, disposición de número de placas (LPN) y administración general del inventario, pueden ser personalizados para operar en ambientes que prefieran operar en unidades, contenedores completos, pallets o cualquier combinación de ellos. Ya sea que estés intentando rastrear lotes, país de origen, fecha de manufactura, caducidad o cualquier otro atributo, Manhattan Active® WM te tiene cubierto. Los procesos de recepción para inventario, bajo contacto, flow-through e incluso el cross docking, se vuelven mucho más eficientes. Todo está considerado. También puedes escoger qué tanto de cada cosa utilizar. Todo está hecho basado en la flexibilidad y la personalización.

Los procesos de salida también han sido completamente rediseñados para brindarte una eficiencia sin precedentes en el piso. El picking ya no está limitado por el tipo de recolección, pedido o acciones subsecuentes. Ahora las recolecciones se organizan de acuerdo con su prioridad y están secuenciadas con precisión para disminuir el desplazamiento. Incluso, si se quiere, los pedidos de retail, comercio electrónico y reposiciones en tienda, pueden ser recolectados en conjunto y situados dentro de un nuevo carrito de picking que acepte LPN completos, recolecciones hacia un LPN saliente y recolecciones en contenedores de forma simultánea. Las recolecciones pueden ser secuenciadas de forma conjunta para minimizar las distancias y el tiempo de traslado entre ubicaciones.

La clasificación de salida dirige de forma automática (o manual), el inventario a un área ideal de empaque y utiliza opciones propias de una estación de empaque que además son gráficas e intuitivas. El almacenamiento de salida también es capaz de dirigir, basándose en reglas configurables y de forma inteligente, los LPN hacia ubicaciones convenientes de recolección o colocación, o bien, directamente a un área de consolidación en el muelle

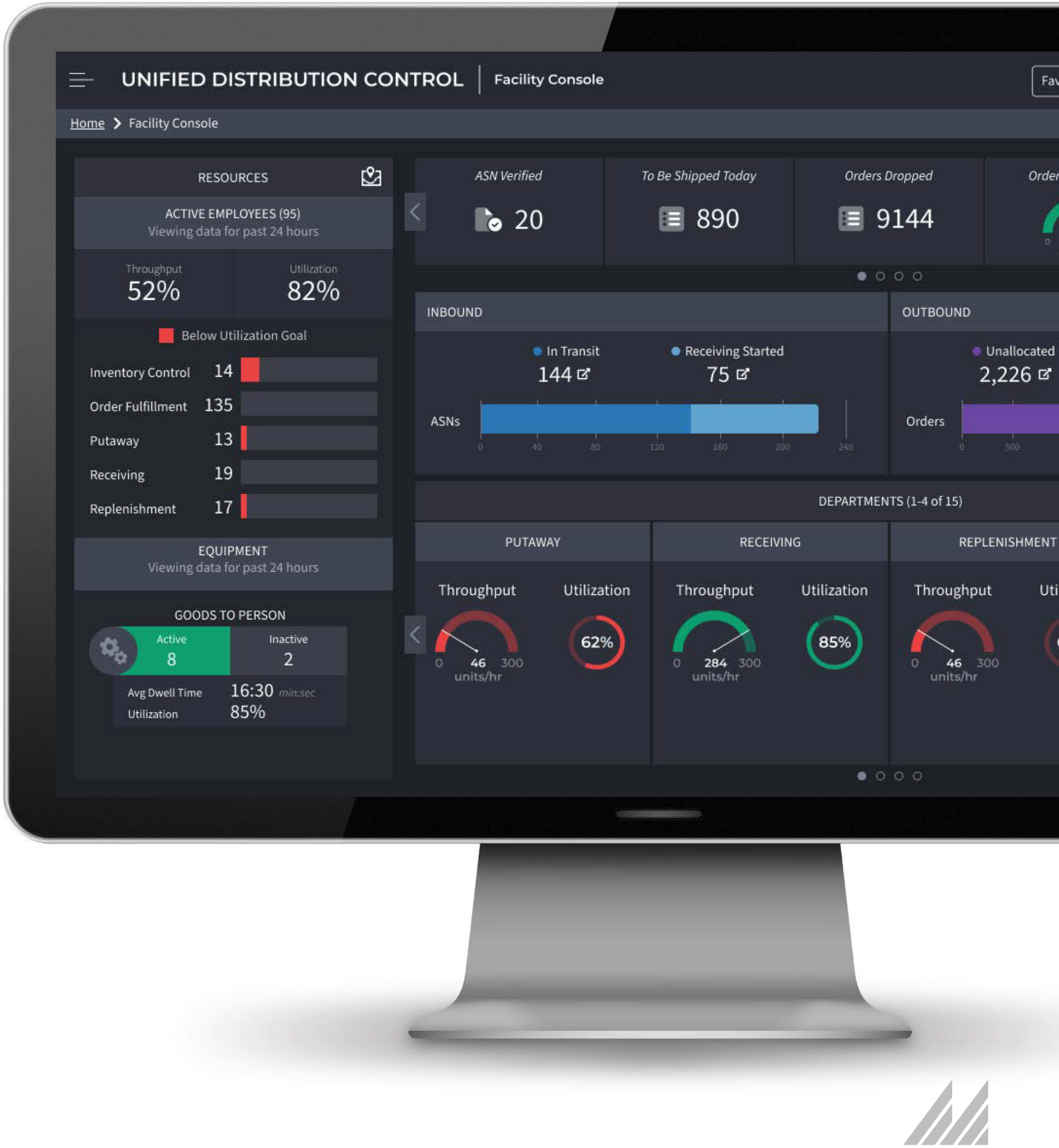
de salida donde la mercancía puede ser cargada al transporte indicado.

Diseñado para el retail moderno

Diseñada para atender los desafíos únicos que enfrentan los minoristas en el mundo del comercio digital, la estación de empaque de Manhattan Active® WM les brinda capacidades de procesamiento de devoluciones e integración de envíos que elevan la eficiencia y mejoran el servicio.

Nuestra interfaz de estación de empaque pone a tu disposición pantallas completamente configurables que guían al personal a través de distintas tareas utilizando grandes touchscreens que además son fáciles de usar y que incluyen imágenes y un manejo de excepciones bastante robusto. Las capacidades de estación de empaque elevan la eficiencia y la precisión, disminuyendo el tiempo dedicado a la capacitación de empleados nuevos y temporales en tiempos de alta demanda. Los procesos de devolución y aquellos que se han trazado para poner en condiciones de venta dicha mercancía, pueden tomar demasiado tiempo y es imperante acelerar estos mecanismos. Es por esta razón que los procesos modernos de retorno de mercancía de Manhattan comprenden diversos flujos de trabajo de iniciación y disposición ágil de inventario para que puedan realizarse recuperaciones de inventario y acreditaciones al cliente de forma rápida.

La integración de envíos es simple con nuestra plataforma de integración para la conectividad de transportistas tercerizados. Ahora tu equipo puede cotizar, enviar y rastrear paquetes sin tarifas adicionales ni mantenimiento de etiquetas de envío. Esta capacidad ofrece integraciones con mensajerías líderes como UPS, FedEx, USPS, entre otras mensajerías locales, así como con la mayoría de las mensajerías internacionales. Las capacidades de planeación de envío van desde una ruta local con una sola dirección de envío, hasta capacidades de optimización global en todos los nodos cuando se combina la plataforma con Manhattan Active® Transportation Management.



Resumen de la Capacidad

Unified Control

Los supervisores necesitan tener acceso a una visualización de datos detallada y en tiempo real para poder ser efectivos. Además, necesitan tener la capacidad de tomar acciones dentro de una misma herramienta ya sea que estén en la oficina o en el piso. Unified Control provee una experiencia de visualización placentera que comienza con el resumen de desempeño en toda la red y en todos los nodos y hubs de distribución de la cadena de suministro organizacional. Las métricas clave se muestran tanto para la cadena de suministro completa como para determinadas instalaciones que se quieran visualizar.

La solución de Manhattan entrelaza la visibilidad en la cadena de suministro de una forma nunca antes vista a través de elementos clave de la red de transportación y de cada instalación.

Control en todos los niveles

El siguiente escalafón hacia abajo es una consola a nivel instalación que despliega el estatus general de entradas basado en una notificación de envíos avanzada (ASN) que se fundamenta en datos, así como un estatus de salidas que se fundamenta en pedidos.

Los usuarios pueden identificar el progreso, así como riesgos potenciales a través del Tiempo Estimado de Entrega (ETA) en tiempo real integrado a la solución que destaca los retrasos en las recepciones, así como cualquier problema relacionado en la ejecución o el envío de mercancía. Esta consola también despliega los usuarios conectados de cualquier departamento y el estatus de su desempeño en función a sus metas. El desempeño de cada departamento está disponible, permitiéndole a los usuarios desplegar métricas de equipo clave tales como la utilización, desempeño y tiempo de uso de maquinaria. Cuando es necesario, el sistema envía notificaciones a los usuarios, alertándolos sobre temas de excepción tales como pedidos de salida que podrían estar en riesgo debido a la aproximación de tiempos límite relacionados a un transportista en particular. Para realizar sus investigaciones, un supervisor podría consultar información relacionada a un departamento clave que esté teniendo sub-desempeño. Con tan solo una pulsación

en la consola, se puede desplegar información referente al departamento que puede revelar el origen del problema y las tareas involucradas. Con tan solo pulsar de nuevo y desplazar la tarea, se puede eliminar o reasignar las tareas a otros usuarios. Estas capacidades se reproducen para tareas de inventario y pedidos.

Adicionalmente, un supervisor podría necesitar consultar las líneas de tiempo de un empleado, someter alguna observación o bien, propiciar alguna interacción con miembro de su equipo, en cuyo caso puede hacerse de forma sencilla a través de Unified Control. Si algún supervisor necesita ubicar algún recurso en particular, se desplegará un mapa del almacén que no solamente le dará visibilidad de la localización exacta de todos los recursos, sino que también, le dará la posibilidad de interactuar directamente con cualquiera de ellos, sea que se trate de gente, equipo o tareas, a través del mapa.

Unified Control brinda un control completo de la red de distribución desde los niveles más altos, hasta los elementos más pequeños.



Resumen de la Capacidad

Unified Distribution Planning

La solución de optimización de la fuerza de trabajo más innovadora en la industria

Planificar para la cantidad exacta de empleados en un centro de distribución siempre ha sido un reto porque se debe optimizar y armonizar continuamente, haciendo cambios en las prioridades, inventarios y capacidades. Unified Distribution Planning es una nueva capacidad que ayuda a los supervisores y gerentes de operaciones del almacén, a planear, pronosticar y reasignar los requerimientos futuros de la fuerza de trabajo. Provee de información accionable de forma temprana, lo que permite a los tomadores de decisión emplear más tiempo enfocándose en las promesas de cumplimiento y menos, en ajustarse a los excesos o cortedades de la fuerza laboral.

Unified labor planning

Tradicionalmente, muchos negocios utilizan hojas de cálculo u otros programas anticuados para navegar las complejidades de la fuerza laboral y la planeación de recursos. Incluso aquellos que cuentan con tecnologías de planeación de personal legada, encuentran el proceso tedioso, difícil y una pérdida de tiempo. Las variables tales como el desempeño y la utilización, hacen difícil, aún para los planificadores más experimentados, seguirle el paso a un ambiente laboral en constante modificación. Piensa en un plan de 30 días que considere la rotación y que nadie tiene el tiempo de calcular debido a los cambios continuos o su ardua complejidad. Como resultado de ello, la mayoría de los planes de fuerza laboral están basados en promedios y cálculos al azar que suelen generar ineficiencias costosas y que terminan por afectar el bottom line.

Unified Distribution Planning cambia esta dinámica porque facilita el enfoque operativo y brinda transparencia en el proceso que es. Además, es fácil de entender y manejar y que es capaz de calcular la fluctuación de variables. Esta funcionalidad está disponible dentro de Manhattan Active® Warehouse Management y le proporciona a los gerentes y supervisores el beneficio de visualizar datos en tiempo real y prever potenciales retos. Como resultado de ello, pueden liberar tiempo en su agenda laboral y pueden enfocarse en las competencias del negocio alejándose de las hojas de cálculos y tablas pivote o bien, de utilizar programas legados dedicados a administrar la fuerza laboral. El ambiente de negocios actual requiere un mayor nivel de agilidad y sofisticación.

Es por esta razón que Unified Distribution Planning promueve una mejora sustancial en la eficiencia operativa, la planeación optimizada de la fuerza laboral y la reducción de costos en tanto se ajusta a las necesidades de los negocios actuales.



Unified Distribution Planning Resumen de la Capacidad

Utiliza tu sistema cada vez menos, y no cada vez más.

Una interfaz de usuario simplificada (UI) hace que sea fácil navegar entre el resumen de los desequilibrios en la fuerza laboral en una ventana determinada de tiempo y las cantidades específicas por día, función laboral y departamento. Los usuarios pueden ver un resumen prescriptivo en el Planning Dashboard UI que les dará información accionable y un flujo de trabajo optimizado que les permita navegar y evaluar los superávit o los déficit. El Planning Chart UI muestra datos de pronósticos junto con una representación visual de horas de trabajo y horas de la fuerza de trabajo (ocupadas, deficitarias y excedentes) en barras apiladas. Los supervisores y gerentes pueden utilizar la funcionalidad de ajuste de personal para desplegar la información de costos y resumir varios escenarios “qué pasaría si” en caso de presentarse cambios en el personal. También permite al usuario exportar el plan y enviarlo a tomadores de decisiones operativos tales como supervisores y miembros del departamento de Recursos Humanos (HR). Este conjunto de herramientas ahorra tiempo y mejora la eficiencia operativa en tanto que optimiza el equilibrio entre las cargas de trabajo anticipadas y los costos.

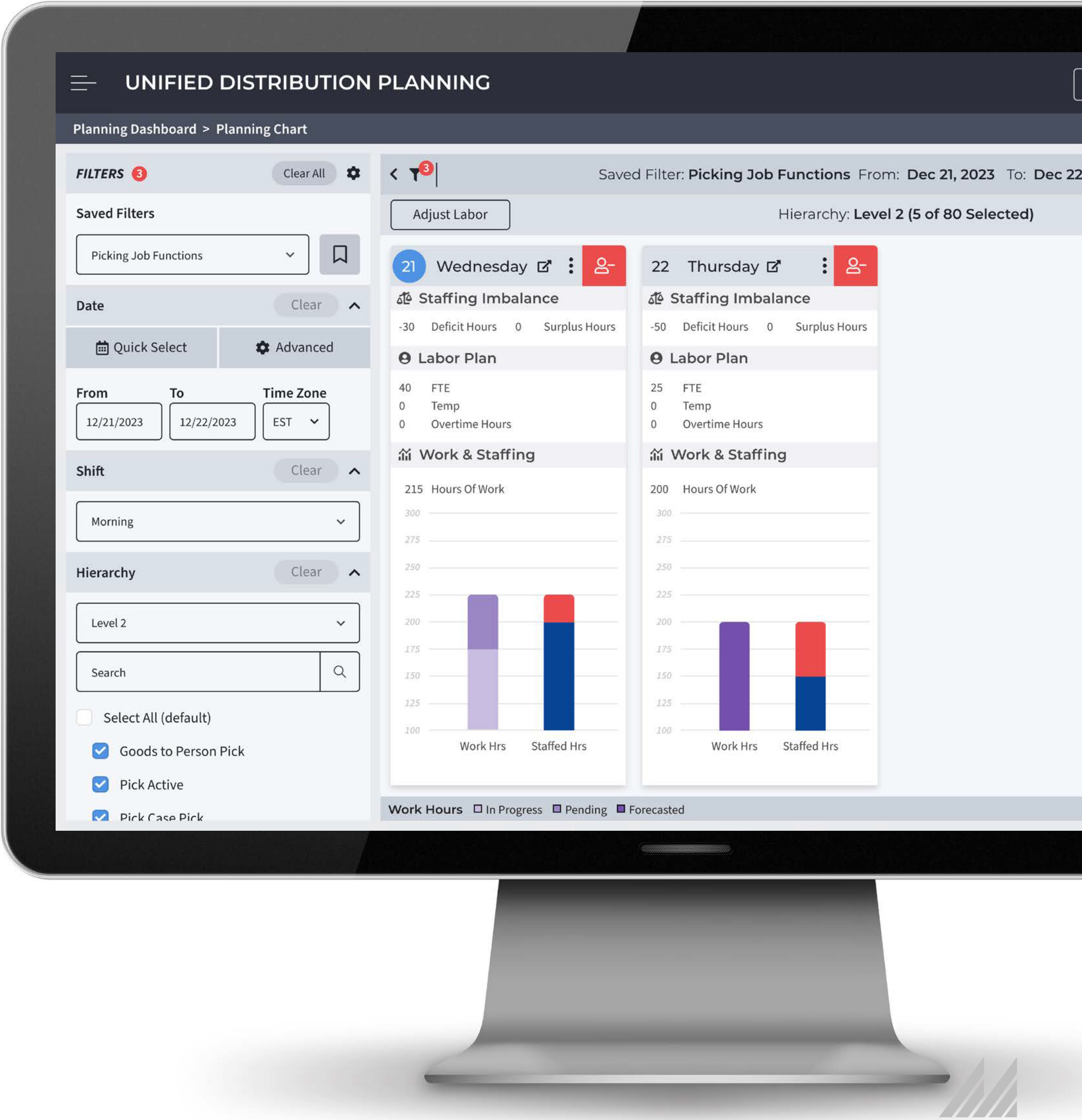
El panel de control de Involucramiento del Personal (Employee Engagement Dashboard), brinda a los gerentes y supervisores métricas importantes en cada uno de los niveles jerárquicos en los que cada empleado ha trabajado las últimas 12 horas. Las métricas, para el nivel jerárquico más reciente en el que ha trabajado el empleado, se muestra en una vista predeterminada. Los gerentes pueden navegar entre niveles jerárquicos para ver las métricas en cada uno de ellos.

Beneficios Principales

- > Pantalla de trabaja unificada y fácil de usar para WM y Labor Management (LM) dentro de una experiencia visual moderna para el usuario
- > Capacidad de utilizar los datos existentes de los componentes WM y LM (¡simplemente funciona!)
- > Flujo de trabajo del personal en tiempo real
- > Capacidad para cambiar cualquier turno a otro turno o día
- > Mensajeo en tiempo real para cubrir cortedades o excesos
- > Visualización hasta de 90 días de los roles
- > Capacidad para importar el forecast corporativo como una referencia
- > Cargadores de datos fáciles de usar para importar el forecast
- > Flujo de trabajo único y de fácil configuración para establecer una base de planificación
- > Pánel de control prescriptivo para la visualización de información accionable
- > Espacio de trabajo interactivo para modelaje de soluciones para los déficit o excesos de fuerza laboral
- > Exportar capacidades para compartir modelos de personal con los supervisores y departamento de Recursos Humanos

Facilitando las Operaciones Diarias

Una vez que los supervisores comienzan su día de trabajo, podrían encontrar un plan de personal actualizado en su correo electrónico. Los ajustes recomendados pueden accionarse mucho antes que cualquier problema emerja. Los supervisores reciben una cantidad importante de información avanzada al comenzar su día para que puedan finalizar los detalles de los ajustes en el plan de fuerza laboral. Los supervisores ahora están completamente enfocados en las responsabilidades de su trabajo y manejando la ejecución del trabajo de su equipo.



Resumen de la Capacidad

Slotting Optimization

En los almacenes, tal y como pasa en los bienes raíces, la ubicación hace toda la diferencia. Esta afecta la productividad, la seguridad de los trabajadores y la precisión en los pedidos. Lo que necesitas es que los artículos de desplazamiento rápido estén situados en las ubicaciones más accesibles, que los artículos pesados se ubiquen en posiciones donde minimicen el daño y que la capacidad total de almacenamiento esté optimizada. El reto que conllevan las órdenes más pequeñas, la proliferación de SKU, la demanda volátil y los tiempos en los ciclos de pedidos más pequeños, requieren una optimización continua del espacio en el almacén. En la medida que las operaciones de distribución se adaptan a los requerimientos que origina el comercio digital, el slotting optimizado se convierte en un asunto crítico para poder controlar costos y cumplir con las expectativas de los clientes.

El enfoque ideal de la optimización

Slotting Optimization determina automáticamente cuáles son las mejores ubicaciones para situar el inventario y mejorar la eficiencia de la fuerza de trabajo, reducir los ciclos de surtimiento de pedidos y maximizar el rendimiento. También mejora el servicio al cliente al agrupar estratégicamente los artículos para el proceso de surtido y actualizar las recomendaciones de colocación basado en las tendencias y las demandas de producto recientes.

Su inteligencia integrada es intuitiva y fácil de utilizar y está diseñada para calcular continuamente el slotting óptimo. Nuestra tecnología toma en cuenta la temporalidad, las tendencias en las ventas y las variaciones de producto, manteniendo así las secuencias basadas en artículos preferidos y agrupaciones por familia. Además, está diseñado con capacidades que le permiten adaptarse rápidamente a los ambientes de almacén más complejos

Slotting Optimization es la primera y única integración natural de movimientos de slotting y picking, diseñada como parte de la administración global del Centro de Distribución.

Al ser una sola aplicación unificada e integrada con los sistemas de gestión de almacenes y laboral, nuestra tecnología no requiere modificaciones ni integración adicionales. Esto permite tener estrategias de slotting precargadas que facilitan la configuración y brindan una flexibilidad sin precedentes independientemente si se ejecutan manualmente bajo demanda o si se programan con tiempo sin necesidad de intervención alguna de los usuarios. Como parte integral de Manhattan Active® WM,

Slotting Optimization utiliza la misma experiencia de usuario basada en móviles que es intuitiva y se integra a lo largo de toda la compañía.

Características y Funcionalidades

- Establece y reinicia ubicaciones de recolección basadas en la demanda de productos modificando las expectativas del consumidor y los límites operativos
- Agrupa los artículos para agilizar el surtimiento y actualiza las ubicaciones basándose en las tendencias de ventas y variaciones de producto
- Utiliza las características del producto y su velocidad para calcular un valor relativo de cada potencial ubicación.
- Agrega valor en todos los productos y hace comparativos de millones de combinaciones de movimientos frente a las estrategias configuradas por los usuarios
- Configura estrategias de aplicación múltiple para garantizar una óptima configuración basada en patrones de picking en tiempo real dentro del almacén

El inventario adecuado, en el lugar y tiempo correctos

Slotting Optimization eleva el flujo de trabajo del slotting a un nuevo nivel de eficiencia, aún en las instalaciones más grandes y complejas. Como resultado, hay una reducción en las reposiciones y un mayor volumen de rendimiento gracias a la optimización dinámica y la ejecución del movimiento en la ubicación de todos los productos dentro del centro de distribución.



Resumen de la Capacidad

Order Streaming

Order Streaming hace que Manhattan Active® WM sea la única solución que puede planear, aprender y re planear continuamente cada una de las tareas y recursos de forma simultánea en los flujos de trabajo minoristas, mayoristas y de suministro directo. Tan pronto como llegan los pedidos, se transmiten individualmente o se clasifican en colecciones similares a las olas, dependiendo de la urgencia, tipo de suministro y necesidades del cliente. En lugar de inundar el piso de trabajo, nuestra tecnología identifica y dispone de los recursos correctos con la capacidad adecuada para que los pedidos lleguen al muelle antes de que se cumplan los tiempos límites de los transportistas y los compromisos de servicio.

Para maximizar la utilización de tráilers, Order Streaming añade continuamente nuevos pedidos aplicables a los cargamentos abiertos hasta el punto de partida del transporte.

Inteligencia avanzada para un mejor rendimiento

Order Streaming utiliza el machine learning desarrollado por el equipo de Ciencia de Datos de Manhattan para mejorar de manera importante la lógica de orquestación de pedidos. Para completar cualquier trabajo en un tiempo determinado, Order Streaming factoriza la información sobre la capacidad en tiempo real tanto de los recursos humanos como de la maquinaria, así como el inventario disponible y su ubicación. Aunque los pedidos urgentes son colocados primero, Order Streaming tiene la capacidad de generar aprendizaje con el tiempo y crear mejor conciencia de las capacidades disponibles del sistema para surtir pedidos que no necesitan enviarse sino hasta dentro de algunos días más. En consecuencia, tanto el equipo como la gente pueden ser utilizados de la mejor manera.

Work Release, el componente dentro de la tecnología Order Streaming que es capaz de planear los procesos de surtimiento, utiliza la optimización y el machine learning para gestar la mayor utilización de activos posible.

Debido a que monitorea la utilización, es capaz de determinar cuándo soltar el siguiente paquete de tareas que permita utilizar esos activos al máximo y evitar la necesidad de administrar valles y cimas en la productividad del personal. Work Release ayuda a Order Streaming a monitorear constantemente la capacidad de los recursos rotativos, de forma que pueda determinar el siguiente paquete de recolecciones o reposiciones. Utilizando técnicas que han sido adoptadas del sistema de gestión de transporte para la optimización de rutas, Work Release considera de forma inteligente la composición del centro de distribución para crear tareas que minimicen el desplazamiento.



Resumen de la Capacidad Order Streaming

Order Streaming genera un modelo dinámico entero de suministro de pedidos que va más allá de los confines de las olas y de los sin olas. Reconsidera el impacto de la demanda y de la capacidad para poder realizar un suministro continuo, mejorando así cada aspecto de la fuerza de trabajo, la planeación de la maquinaria, la asignación proactiva de las ubicaciones y la reposición. Los beneficios incluyen una mejor utilización de la automatización, una clasificación manual más eficiente y una mayor utilización del personal disponible, así como mayor flexibilidad en la agrupación y priorización de pedidos. Al final, esto se traduce en almacenes más escalables a un menor costo. Order Streaming aprovecha cada oportunidad para consolidar las recolecciones, incrementar de manera inteligente las densidades de picking y minimizar los tiempos de desplazamiento entre recolecciones. Order Streaming puede incluso retrasar la construcción final de tareas y asignaciones, incluyendo las rutas de desplazamiento y recolección hasta que el trabajo está listo para ser asignado. También puede tomar ventaja de la optimización de tareas, programación y recolección unificada, lo que incluye la capacidad para construir carritos de recolección híbrida para mejorar de manera significativa la eficiencia del picking. Esta tecnología ha sido liberada para cumplir su potencial de mejorar la utilización, reducir los tiempos en los ciclos de pedido y garantizar las entregas en tiempo sin necesidad de contratar servicios adicionales de envío. Al utilizarse junto con Manhattan Active® Transportation Management, Order Streaming permite la optimización continua del transporte para garantizar que la carga de los tráilers se aproveche de la mayor forma posible.

Sacando el mayor provecho de la fuerza laboral

Manhattan Active® WM planifica y asigna tareas a los usuarios de formas completamente innovadoras, utilizando información generada por el machine learning en Labor Management para predecir el tiempo que tarda cada tarea en ejecutarse. Al evaluar datos históricos, Manhattan Active® WM aprende a tomar decisiones más inteligentes aplicando las condiciones actuales al historial de datos de manera que pueda realizar predicciones más precisas. Esta solución evalúa el desempeño de cada empleado y lo alinea a las tareas disponibles basado en su elegibilidad, roles y prioridad, entre otros factores. Se crea entonces una agenda holística que es constantemente evaluada para ajustar las asignaciones y minimizar los desplazamientos innecesarios implícitos en cada tarea del almacén. Las tareas se intercalan para estimular la eficiencia. Las recolecciones, reposiciones, conteos de ciclos y movimientos de slotting se ejecutan en conjunto de manera natural dentro de los límites establecidos para el trabajador y la elegibilidad del equipo, así como las limitaciones configurables. La creación inteligente de tareas y las asignaciones optimizadas de tareas representan una reducción significativa del desplazamiento mal empleado en el centro de distribución.

Operaciones simplificadas

El cubicaje, es decir el proceso para empacar los contenedores de salida, ha sido dotado de inteligencia más allá de los simples algoritmos utilizados en los sistemas de gestión de almacén más legados. El cubicaje se optimiza nativamente para reducir tanto el número de contenedores como el total del volumen, ambos, factores clave para disminuir los costos de envío.

Manhattan Active® WM también administra el crossdocking y las oportunidades de distribución de flujo continuo, ambos al tiempo de recepción o previo a ella. Al empatar el inventario de entrada con los pedidos existentes, se agiliza el movimiento de mercancía desde el tráiler de entrada hasta el de salida, minimizando los pasos y el tiempo de procesamiento.

La nueva era en la gestión de almacenes le da a tu equipo el poder de:

- › Orquestrar el trabajo entre el hombre y la máquina maximizando la utilización e incrementando la capacidad
- › Ejecutar las rutas de picking de la manera más eficiente posible
- › Reducir drásticamente el desplazamiento innecesario en todas las tareas
- › Optimizar continuamente y priorizar los flujos de trabajo reduciendo los tiempos en los ciclos y gastos adicionales en los envíos
- › Combinar recolecciones sin importar el tipo de recolección o tipo de orden, incrementando la eficiencia de forma significativa
- › Mejorar la administración del inventario, mejorando la precisión del suministro
- › Agilizar la recepción y envío de productos en crossdocking y acelerar los productos en espera de entrega
- › Interactuar con el personal de forma digital y directa, utilizando la visibilidad del desempeño en tiempo real
- › Aumentar el volumen y la velocidad del flujo de inventario, elevando el desempeño financiero y con los clientes
- › Ajustar el comportamiento de la ejecución en los flujos de trabajo utilizando reglas basadas en datos y la anulación de flujos de trabajo



Resumen de la Capacidad

WES Integrado al WMS

El mundo de la cadena de suministro ha experimentado cambios importantes en los últimos años y por consiguiente, las expectativas de lo que pueden hacer las cadenas de suministro nunca han sido más altas porque ahora se han añadido nuevas presiones y retos que requieren a su vez más innovaciones.

El auge del comercio electrónico y del surtimiento omnicanal, aunado a la volatilidad en la fuerza de trabajo y las limitaciones en los costos, han generado una presión inusitada en las cadenas de suministro. Y por consiguiente la industria ha respondido con un crecimiento significativo en la automatización avanzada.

La Revolución de los Robots

El reto es que los diferentes tipos de automatización no puedan comunicarse naturalmente. En resumen, no están conscientes de la presencia del otro ni de la fuerza de trabajo que da servicio. Obtener el rendimiento máximo en los centros de distribución requiere coordinar y orquestar cada elemento para que la automatización, la robótica y la gente puedan trabajar en conjunto.

En cualquier conformación de un centro de distribución, existen cinco recursos “naturales” que deben ser administrados: los pedidos, el inventario, la fuerza de trabajo, el trabajo planificado y la automatización. Manhattan Active® WM ha orquestado cuatro de esos cinco elementos con rotundo éxito en los últimos 30 años y ha sido reconocido recientemente como Líder en WMS por 15va. ocasión en el Cuadrante Mágico de Gartner.

Manhattan ha añadido la automatización en la ecuación para brindar un control completo del almacén a través del primer WES que opera dentro de un WMS. Y no importa qué tipo de WMS tengas o cuánto lo uses.

Manhattan también ha hecho que añadir nuevas automatizaciones sea sencillo a través del Manhattan Automation Network, el cual está integrado por los proveedores líderes en la industria para que tengas la tranquilidad de

que tu nueva tecnología se integrará naturalmente a Manhattan Active® WM. Juntos crean un ecosistema que te ayudará a ejecutar tus iniciativas de automatización lo más rápido posible.

Coordinated Control

La coordinación y la colaboración entre piezas discretas e individualizadas de la automatización avanzada dentro del almacén, sólo se potencializan cuando esos sistemas se conectan y están conscientes del otro.

La gestión de almacenes debe ser abordada, más que nunca, desde un punto de vista que tome en consideración cualquier combinación de capacidades humanas y de automatización.

A través de la combinación de un WES nativo y de las capacidades de Order Streaming, Manhattan Active® WM es la única solución capaz de brindar visibilidad completa de todo el centro de distribución, flexibilidad para incrementar la automatización y maximizar la utilización de recursos.

